

## 7AVCO BIOLUZE MAX h.c.

### DETERGENTE Y EMULGADOR DE BAJA ESPUMA

AVCO BIOLUZE MAX h.c. es un surfactante no iónico compuesto de una mezcla de detergentes y emulgadores, tiene propiedades de baja espuma inclusive en baños de blanqueo a ebullición.

AVCO BIOLUZE MAX h.c. puede ser usado en los procesos de descrude, blanqueo y tintura en todo tipo de tejido en todo tipo de fibras naturales y sintéticas.

AVCO BIOLUZE MAX h.c. es un detergente multifuncional con propiedades de humectante, emulgador y dispersante, es muy efectivo para remover lubricantes a base de silicona, es recomendado para el pretratamiento en máquinas de alta velocidad en jet y continuas.

AVCO BIOLUZE MAX h.c. esta compuesto de productos biodegradables sin ningún potencial para la bioacumulación y evolución de productos tóxicos durante la bidegradación.

#### ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido transparente incoloro, ligeramente viscoso.
Carácter Químico	Mezcla de surfactantes etoxilados antiespumantes y solubilizantes.
Carácter iónico	No iónico.
pH en solución al 1 %	6.0 - 8.0
Compatibilidad	Compatible con los productos y químicos normalmente usados en los procesos textiles.
Solubilidad	Emulsificable en agua a cualquier proporción.
Almacenamiento	A bajas temperaturas aumenta su viscosidad, pero recupera sus propiedades al descongelar y agitar. El tiempo de almacenaje mínimo de 12 meses.

**USOS Y PROPIEDADES :**

1. AVCO BIOLUZE MAX h.c. posee excelentes propiedades de detergencia, humectación y emulsificantes/dispersantes.
2. AVCO BIOLUZE MAX h.c. por su propiedad emulsificante/dispersante previene cualquier redepositación de impurezas en la tela tratada durante el proceso.
3. AVCO BIOLUZE MAX h.c. tiene excelentes propiedades de emulgador que remueve aceites y lubricantes a base de siliconas contenidos en los tejidos plano y de punto.
4. AVCO BIOLUZE MAX h.c. es estable a altas temperaturas ( HT ) y produce poca espuma, por lo que puede ser utilizado en máquinas Jet.
5. AVCO BIOLUZE MAX h.c. tiene buena estabilidad a las concentraciones de electrolitos usados en la tintura de Algodón con colorantes reactivos.
6. AVCO BIOLUZE MAX h.c. es muy versátil, gracias a su excelente detergencia puede ser usado en todos los procesos húmedos.
7. AVCO BIOLUZE MAX h.c. se disuelve fácilmente en los baños de tratamiento.

**APLICACIONES**

Por su amplia versatilidad tiene un gran numero de usos importantes.

**I. Algodón y sus mezclas**

1. Pretratamiento alcalino, pre lavado y blanqueo.  
0.5 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.
2. Tintura :  
0.25 - 0.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.
3. Descrude de tejidos que contienen elastano:  
0.25 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.

**II. Blanqueo químico/optico de Algodón 100% y sus mezclas con peróxido de hidrogeno**

1. Llenar máquina y adicionar :  
0.5 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.  
0.5 - 1.5 g/l AVCO SLIP LB (agente antiqiebres)
2. Cargar el material textil y tratar de 5 - 10 min. después agregar ;  
0.5 - 1.0 g/l AVCO STABILIZER OXJ  
6.0 - 8.0 g/l peróxido de hidrogeno ( 50 % )  
0.5 - 1.0 % AVCO LUX CBA-N  
90-95°C; 45 - 60min
3. Enjuagar en caliente y frío.

**III. Poliéster y sus mezclas:**

AVCO BIOLUZE MAX h.c. puede ser usado para teñir y descruar en un solo baño.

1. Cargar tela y circular durante 3 - 5 min. para remover materia emulsificable ó soluble en en agua y drenar baño.
2. Adicionar un agente secuestrante ( ej. AVCO TRYL PN ) para ajustar pH = 5.0 - 5.5

3. Subir temperatura a 40°C y adicionar :

0.5 - 1.0 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.  
y un agente igualador ( AVCO NAL PLD )

4. Subir temperatura a 60c y agregar el colorante.

5. Circular y subir temperatura a 125°C - 135°C y bajar y chequear tono.

#### IV. Poliamida

AVCO BIOLUZE MAX h.c. es usado eficazmente para el tratamiento de artículos de poliamida, inclusive para calcetines, medias y pantimedias.

Descrude/tintura de poliamida

0.5 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.

Descrude/tintura de microfibra en máquinas jet.

1.0 - 2.0 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.

#### V. Poliamida en mezcla con elastano

AVCO BIOLUZE MAX h.c. es altamente recomendado para remover lubricantes de silicona y aceites de tejido contenidos en los hilos de elastano.

1. Llenar máquina y adicionar :  
0.5 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.  
1.0 - 2.0 g/l AVCO SLIP PAS  
1.0 - 2.0 g/l AVCO TRYL PN  
2.0 - 4.0 g/l carbonato de sodio

2. Cargar el material textil y tratar a 80-90°C por 20 - 40 min.

3. Drenar baño y enjuagar en caliente y frío.

#### 6. Pretratamiento de Algodón/Elastano

0.5 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.  
1.0 - 3.0 g/l AVCO SLIP FFA  
1.0 - 2.0 g/l AVCO TRYL PN  
2.0 - 4.0 g/l carbonato de sodio  
90-95°C de 20 - 40 min.

#### 7. Blanqueo de Algodón/Elastano

0.5 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE MAX h.c.  
3.0 - 4.0 g/l AVCO BLANKINOL VLF  
1.0 - 2.0 g/l AVCO SLIP LB  
3.0 - 4.0 g/l peróxido de hidrogeno ( 50 % )  
95-98°C ; 45 min.